



RN131

Ingrediënten: Microkristallijne cellulose, Rijstzetmeel, Pyridoxal-5-fosfaat 18 mg, Raapzaadolie, Glycerildibehenaat, Siliciumdioxide.

Aanbevolen gebruik: Neem 1 tablet per dag. De aanbevolen dagelijkse hoeveelheid niet overschrijden.

Bewaarcondities - Advies voor gebruik: Buiten het bereik van jonge kinderen bewaren. Bewaren bij kamertemperatuur (15-25°C) in een gesloten verpakking. Raadpleeg uw arts indien u zwanger bent, borstvoeding geeft of een medische behandeling volgt, alvorens te gebruiken. Voedingssupplementen mogen niet als vervanging van een gevarieerde en evenwichtige voeding en van een gezonde levensstijl gebruikt worden.

Nutrined BV
Edisonstraat 4a _ 5051 DS Goirle _ +31 (13) 820 03 31
www.nutrined.nl _ order@nutrined.nl


NUTRINED

P-5-P 18 mg
NNVS53

100
Tabletten -
Comprimés - Tablets
38,70 g e

Voedingssupplement -
Complément alimentaire -
Food supplement

Samenstelling	Dagdosering	Aanbevolen dagelijkse hoeveelheid RI %
Vitamine B6 (als Pyridoxal-5-fosfaat)	12 mg	571 %

* Dagdosering op basis van 1 tablet
Lotnr + Ten minste houdbaar tot einde : zie verpakking

Ingrédients : Cellulose microcristalline, Amidon de riz, Pyridoxal-5-phosphate 18 mg, Huile de colza, Glycéridibéhénate, Dioxyde de silicium.

L'apport Journalier recommandé : Prenez 1 comprimé par jour. La quantité quotidienne ne doit pas être dépassée.

Conditions de stockage- Conseils d'utilisation : Tenir hors de portée des enfants. Conserver à température ambiante (15-25°C) dans un emballage fermé. Consultez un médecin si vous êtes enceinte, allaitez ou suivez un traitement médical. Ne remplace pas une alimentation variée et équilibrée ainsi qu'un style de vie sain.

Composition	Dose maximale quotidienne*	% Apport Journalier Recommandé PDR
Vitamine B6 (comme Pyridoxal-5-phosphate)	12 mg	571 %

* Dose quotidienne : 1 comprimé
N° de lot - Date de péremption : voir emballage

Ingredients: Microcrystalline cellulose, Rice starch, Pyridoxal-5-phosphate 18 mg, Rapeseed oil, Glycerildibehenate, Silicon dioxide.

Suggested use: Take 1 tablet per day. Do not exceed the suggested dose.

Storage conditions- Advise for use: Keep out of reach of children. Keep in a closed container below 25°C. Consult a physician if you are pregnant, breast feeding or following a medical treatment. Does not replace an adequate diet or healthy lifestyle.

Composition	Daily dose*	Daily value RI %
Vit B6 (as Pyridoxal-5-phosphate)	12 mg	571 %

* Daily dose based on 1 tablet
Expiry date - Lot N°: see package